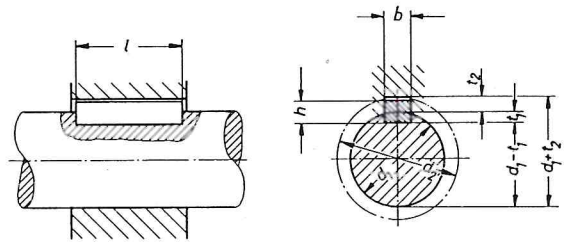


Abmessungen der Paßfedern/Dimensions of keys/Cotes des clavettes													
Ø Bereich range gamme	Breite width largeur		höhe height hauteur	Wellennuttliefe Depth of shaft keyway Profondeur d. la rainure dans l'arbre				Nabennuttliefe Depth of hub-keyway Profondeur d. la rainure du moyeu				Nutlänge Length of keyway Longueur rainure	
	d	b <sup>1)</sup>		DIN 6885		Blatt 3		DIN 6885		Blatt 3		von from de	bis to à
	über over au-delà mm	bis to jusqu'à mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
6	8	2	2	1,2	+0,1	-	-	d+ 1	+0,1	-	-	6	20
8	10	3	3	1,8	+0,1	-	-	d+ 1,4	+0,1	-	-	6	36
10	12	4	4	2,5	+0,1	-	-	d+ 1,8	+0,1	-	-	8	45
12	17	5	5 (3)	3	+0,1	1,9	+0,1	d+ 2,3	+0,1	d+1,2	+0,1	10	56
17	22	6	6 (4)	3,5	+0,1	2,5	+0,1	d+ 2,8	+0,1	d+1,6	+0,1	14	70
22	30	8	7 (5)	4	+0,2	3,1	+0,2	d+ 3,3	+0,2	d+2	+0,1	18	90
30	38	10	8 (6)	5	+0,2	3,7	+0,2	d+ 3,3	+0,2	d+2,4	+0,1	22	110
38	44	12	8 (6)	5	+0,2	3,9	+0,2	d+ 3,3	+0,2	d+2,2	+0,1	28	140
44	50	14	9 (6)	5,5	+0,2	4,0	+0,2	d+ 3,8	+0,2	d+2,1	+0,1	36	160
50	58	16	10 (7)	6	+0,2	4,7	+0,2	d+ 4,3	+0,2	d+2,4	+0,1	45	180
58	65	18	11 (7)	7	+0,2	4,8	+0,2	d+ 4,4	+0,2	d+2,3	+0,1	50	200
65	75	20	12 (8)	7,5	+0,2	5,4	+0,2	d+ 4,9	+0,2	d+2,7	+0,1	56	220
75	85	22	14 (9)	9	+0,2	6	+0,2	d+ 5,4	+0,2	d+3,1	+0,1	63	250
85	95	25	14 (9)	9	+0,2	6,2	+0,2	d+ 5,4	+0,2	d+2,9	+0,1	70	280
95	110	28	16 (10)	10	+0,2	6,9	+0,2	d+ 6,4	+0,2	d+3,2	+0,1	80	315
110	130	32	18 (11)	11	+0,2	7,6	+0,2	d+ 7,4	+0,2	d+3,5	+0,1	90	355
130	150	36	20 (12)	12	+0,3	8,3	+0,2	d+ 8,4	+0,3	d+3,8	+0,1	100	400
150	170	40	22	13	+0,3	-	-	d+ 9,4	+0,3	-	-	110	400
170	200	45	25	15	+0,3	-	-	d+10,4	+0,3	-	-	125	400
200	230	50	28	17	+0,3	-	-	d+11,4	+0,3	-	-	140	400
230	260	56	32	20	+0,3	-	-	d+12,4	+0,3	-	-	160	400
260	290	63	32	20	+0,3	-	-	d+12,4	+0,3	-	-	180	400
290	330	70	36	22	+0,3	-	-	d+14,4	+0,3	-	-	200	400
330	380	80	40	25	+0,3	-	-	d+15,4	+0,3	-	-	220	400
380	440	90	45	28	+0,3	-	-	d+17,4	+0,3	-	-	250	400
440	500	100	50	31	+0,3	-	-	d+19,5	+0,3	-	-	280	400



- a) Paßfedern und Nuten (hohe Form) nach DIN 6885, Blatt 1 (8/1968)
- a) Keys and keyways (high shape) acc. to DIN 6885, sh.1 (8/1968)
- a) Clavettes et rainures (haute forme) selon DIN 6885 s.1 (8/1968)
- b) Paßfedern und Nuten (niedrige Form) nach DIN 6885, Blatt 3 (8/1943)
- b) Keys and Keyways (low shape) acc. to DIN 6885 s.3 (8/1943)
- b) Clavettes et rainures (basse forme) selon DIN 6885, s.3 (8/1943)

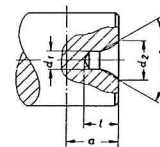
1) Das Toleranzfeld der Nabennuttliefe b für Paßfedern ist ISO JS 9, das der Wellennuttliefe ISO N 9. Für den festen Sitz ist das Toleranzfeld der Nabennuttliefe sowie der Wellennuttliefe ISO P 9.  
 2) Klammernwerte für die Paßfederhöhe (niedrige Form) nach DIN 6885 Blatt 3.  
 3) Zulässige Abweichung in Millimetern.

1) The tolerance zone of the width of hub-keyway b for keys is ISO JS 9, that of the width of the shaft-keyway is ISO N 9. For the snug fit is the tolerance zone of the width of the hub-keyway as well as of the width of the shaft-keyway ISO P 9.  
 2) Values in brackets for the key height (low shape) as per DIN 6885 sh.3.  
 3) Permissible tolerance in mm.

1) La zone de tolérance de la largeur de la rainure du moyeu b pour clavettes est ISO JS 9, de la largeur de la rainure dans l'arbre est ISO N 9. Pour l'ajustement serré la zone de tolérance de la largeur de la rainure du moyeu ainsi que celle de la largeur de la rainure dans l'arbre sont ISO P 9.  
 2) Valeurs en parenthèses de la hauteur de la clavette (basse forme) selon DIN 6885 P 9.  
 3) Tolérance permise en mm.

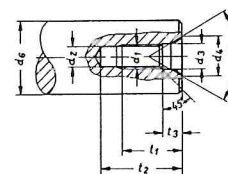
Maße der Zentrierbohrungen 60°  
Dimensions of center holes 60°  
Cotes des trous de centrage 60°

Ø Bereich range gamme	Bohrungs- hole- trou- Ø	Form R/Shape R/Forme R mit gewölbter Lauffläche with curved bearing surface avec surface de roulement cintrée ohne Schutzsenkung without protecting counter sinking sans fraisage de protection			
		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	t	a
über over au-delà mm	bis to jusqu'à mm	mm	mm	mm	mm
10	25	2,5	5,3	4,6	7
25	38	3,15	6,7	5,8	9
38	63	4	8,5	7,4	11
63	120	6,3	13,2	11,4	18



- a) Form R/shape R/forme R nach/as per/selon DIN 332, Bl./sh./s. 1 (11/1973)

Ø Bereich range gamme	Bohrungs- hole- trou- Ø	Form DR/Shape DR/Forme DR mit gewölbter Lauffläche with curved bearing surface avec surface de roulement cintrée							
		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	r	t <sub>1</sub> <sup>2)</sup>	t <sub>2</sub> min	t <sub>3</sub>
über over au-delà mm	bis to jusqu'à mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
13	16	M 5	4,2	5,3	8,1	6,3	12,5	17	4
16	21	M 6	5	6,4	9,6	8	16	21	5
21	24	M 8	6,8	8,4	12,2	10	19	25	6
24	30	M 10	8,5	10,5	14,9	16	22	30	7,5
30	38	M 12	10,2	13	18,1	20	28	37,5	9,5
38	50	M 16	14	17	23	25	36	45	12
50	85	M 20	17,5	21	28,4	31,5	42	53	15
85	130	M 24	21	25	34,2	40	50	63	18



- b) Form DR/shape DR/forme DR nach/as per/selon DIN 332, Bl./sh./s. 2 (10/1970)